

SEMINÁRIO

9 DE AGOSTO

15 ANOS DA LEI MARIA DA PENHA

Reflexões, Conquistas e Desafios

9h - ABERTURA



Dra. Selma Frota Carmona

Presidente da Comissão de Combate à
Violência Doméstica e Familiar



Dr. Délio Lins e Silva Júnior

Presidente da OAB/DF

Transmissão: youtube.com/OABDFOFICIAL

Informações: eventos@oabdf.com

COMISSÃO DE COMBATE À VIOLÊNCIA
DOMÉSTICA E FAMILIAR

